



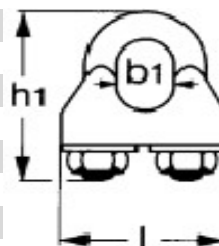
## BYGELLÅS

BYGELLÅS ENLIGT DIN 741-STANDARD OCH ÖVERENSSTÄMMANDE MED EN 13411-5, TYP A  
(Produktgrupp G40 Komponenter).

BYGELN OCH MUTTRARNA ÄR ELGALVANISERADE, DEN GJUTNA DELEN ÄR VARMGALVANISERAD

\* 10+12 MM: ALLA DELAR ÄR VARMGALVANISERADE

ART-NR	MAX WIRE		h1	l	b1	DIA GÄNGOR	MOMENT/ ANTAL	ANTAL PER FÖRP
	WIRE DIA	DIA						
912003	3 MM	1/8"	20 MM	21 MM	4 MM	4 MM	6,10Nm/2	300
912005	5 MM	3/16"	25 MM	23 MM	5,5 MM	5 MM	10,17Nm/2	300
912006	6 MM	1/4"	29 MM	26 MM	6 MM	5 MM	20,33Nm/2	300
912008	8 MM	5/16"	35 MM	30 MM	8 MM	6 MM	40,67Nm/2	300
912010*	10 MM	3/8"	43 MM	34 MM	10 MM	8 MM	61,01Nm/2	300
912011	11 MM	7/16"	44 MM	36 MM	11 MM	8 MM	88,12Nm/2	100
912012*	12/13 MM	1/2"	45 MM	37 MM	13 MM	10 MM	88,12Nm/3	50
912014	14 MM	9/16"	58 MM	44 MM	14 MM	10 MM	128,8Nm/3	50
912016	16 MM	5/8"	64 MM	50 MM	16,5 MM	12 MM	128,8Nm/3	50
912020	19 MM	3/4"	77 MM	54 MM	20 MM	12 MM	176,2Nm/4	50
912022	22 MM	7/8"	85 MM	61 MM	23 MM	14 MM	305,0Nm/4	50
912024	26 MM	1"	97 MM	65 MM	26 MM	14 MM	305,0Nm/5	50
912028	30 MM	1 1/8"	110 MM	74 MM	32 MM	16 MM	305,0Nm/6	50
912032	34 MM	1 1/4"	120 MM	80 MM	35 MM	16 MM	488,0Nm/7	30
912040	40 MM	1 1/2"	122 MM	88 MM	42 MM	16 MM	488,0Nm/7	20



EXTRA KRAFTIGT BYGELLÅS (Produktgrupp G40 Komponenter)

US FED SPEC FF-C-450 OCH ÖVERENSSTÄMMANDE MED EN 13411-5, TYP B

BYGELN, MUTTRAR OCH DEN GJUTNA DELEN ÄR VARMGALVANISERADE

BYGELN ÄR I TILLÄGG LACKERAD I EN DJUP ORANGE FÄRG

ART-NR	MAX WIRE		LÄNGD			MOMENT/ ANTAL	ANTAL PER FÖRP	
	WIRE DIA	DIA	h1	GÄNGOR	b1			
912045	40-45 MM	1 3/4"	175 MM	74 MM	49 MM	134 MM	800Nm/8	5
912052	46-52 MM	2"	195 MM	78 MM	54 MM	152 MM	1017Nm/8	4
912058	54-58 MM	2 1/4"	208 MM	81 MM	67 MM	162 MM	1017Nm/8	3
912065	60-65 MM	2 1/2"	227 MM	87 MM	73 MM	168 MM	1017Nm/9	3
912072	66-72 MM	2 3/4"	243 MM	91 MM	79 MM	174 MM	1017Nm/10	2
912078	74-78 MM	3"	271 MM	104 MM	83 MM	194 MM	1627Nm/10	2
912090	80-90 MM	3 1/2"	311 MM	115 MM	101 MM	212 MM	1627Nm/12	1



VED BERÄKNING AV KAPACITET MED UPPSATTA BYGELLÅS REDUSARER MAN 20% AV WIRENS MBL  
ENL. EN 13411-5.

BYGELLÅS ENLIGT DIN 741-STANDARD I SALTVATTENBESTÄNDIG AISI 316 ,

OCH ENLIGT EN 13411-5, TYP A (Produktgrupp 316 Komponenter).

ART-NR	MAX WIRE		h1	l	b1	DIA+LÄNGD GÄNGOR	MOMENT/ ANTAL	ANTAL PER FÖRP
	WIRE DIA	DIA						
101302	2 MM	5/64"	18 MM	20 MM	5,3 MM	2/10 MM	5,15Nm/2	100
101303	3 MM	1/8"	20 MM	21 MM	5,5 MM	3/12 MM	6,10Nm/2	100
101304	4 MM	5/32"	24 MM	22 MM	6,4 MM	4/13 MM	8,20Nm/2	100
101305	5 MM	3/16"	25 MM	23 MM	6,6 MM	5/13 MM	10,17Nm/2	100
101306	6 MM	1/4"	29 MM	26 MM	8,6 MM	6/15 MM	20,33Nm/2	100
101308	8 MM	5/16"	35 MM	30 MM	10,7 MM	8/19 MM	40,67Nm/2	100
101310	10 MM	3/8"	43 MM	34 MM	11,9 MM	10/22 MM	61,01Nm/2	100
101313	13 MM	1/2"+	45 MM	37 MM	15,1 MM	12/26 MM	95,10Nm/3	50
101316	16 MM	5/8"	64 MM	50 MM	18,2 MM	16/33 MM	128,8Nm/3	30
101319	20 MM	3/4"	77 MM	54 MM	21,2 MM	19/38 MM	176,2Nm/4	30
101322	22 MM	7/8"	85 MM	61 MM	24,4 MM	22/44 MM	305,0Nm/4	14
101326	26 MM	1"	97 MM	65 MM	28,4 MM	26/45 MM	305,0Nm/5	10
101334	34 MM	1 1/4"	122 MM	80 MM	37,4 MM	34/55 MM	488,0Nm/7	10

